

# LUFTSTROMVERSTÄRKER

## für harte Einsätze

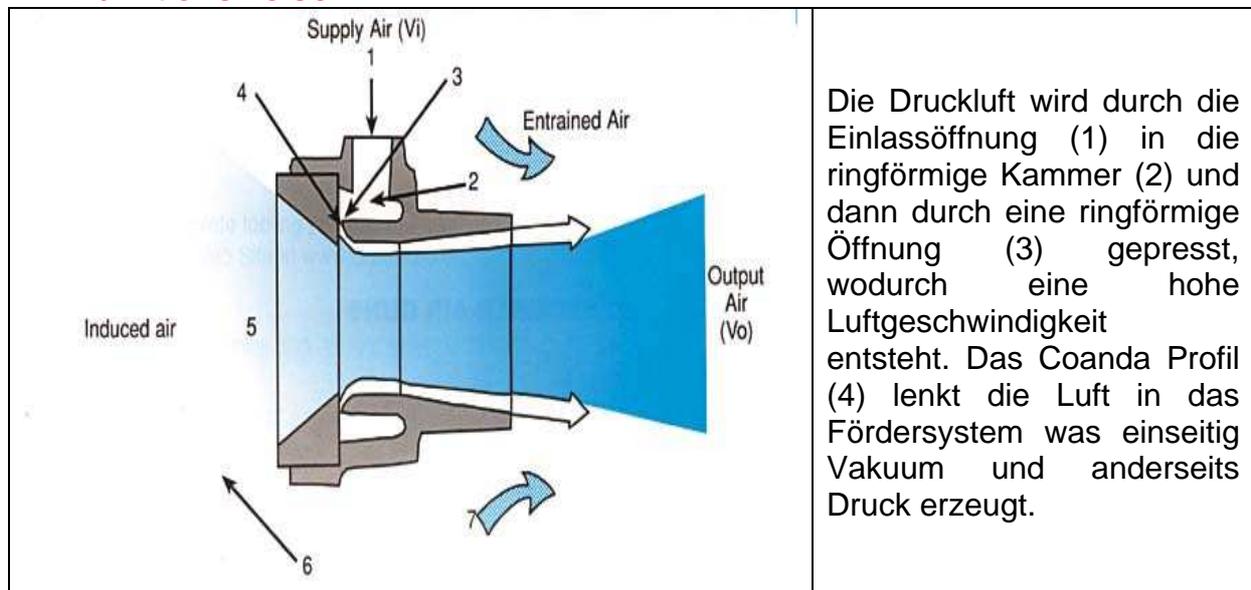
reduziert sowohl den Druckluftverbrauch als auch den Lärmpegel. Einfache Montage und keine Wartung.

der Luftstromverstärker benötigt geringe Mengen Druckluft welche in hohe Geschwindigkeit, hohes Volumen und niedrigen Ausgangsdruck umgesetzt wird.

der Luftstromverstärker ist leise und verstärkt die Durchflussmenge um das 20-fache der zugeführten Druckluftmenge.



## Funktionsweise



Der Luftstromverstärker ist in fünf Standarddimensionen verfügbar :  $\frac{3}{4}$ " (19mm)– 1  $\frac{1}{4}$ " (32mm)– 2"(51mm) – 4"(102mm) und 8" (203mm)

# EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE VON LUFTSTROMVERSTÄRKER

## Vorteile der Luftstromverstärker gegenüber den Ventilatoren

kompakter, einfach, leicht und tragbar	luftgesteuert, ohne Elektrizität für mehr Sicherheit
keine beweglichen Teile, daher sicherer und wartungsfrei	

EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
Der Luftstromverstärker ist aus einer Zinklegierung und deshalb sehr leicht	Langlebiger in harter Umgebung als andere Luftstromverstärkermodelle
Hohe Luftstromverstärkung	Niedrigerer Druckluftverbrauch als bei Auswerfern und Venturis
Sofortiges Ein- und Ausschalten , da keine beweglichen Teile, keine Explosionsgefahr	Wartungsfrei mit leicht kontrollierbarer Leistung ,sichere Anwendung

## EINSÄTZE VON DRUCKLUFTSTROMVERSTÄRKERN

<b>Automobilindustrie :</b> beseitigt Wasser, Kühlmittel, Staub und Schrott in Produktion und Montage. Kühlt Lacke Farben auf Wasserbasis in Produktion, Karosserie und Montage.	<b>Befüllen :</b> Wegblasen vom Wasser von den Gefäßoberflächen und Flaschen vor dem Beschriften, Etikettieren, Verpacken; befördert leichte Materialien.
<b>Chemie :</b> Wegblasen von Chemikalien oder Wasser vor dem Beschriften und Verpacken , sowie beim Befüllen.	<b>Lebensmittel :</b> beseitigt Wasser vom Produkt oder Verpackung.
<b>Allgemeine Produktion :</b> Auswurf von Teilen, Beseitigung von Rauch, Wegblasen von Staub und Flüssigkeiten von allen Typen von Teilen, Wegfördern Vom Abfall, ideal zum Ersetzen von Ventilatoren in einigen Kühloperationen wie beim Glashärten.	<b>Metalle :</b> Beseitigen von Kühlmittel und anderen Flüssigkeiten bei Produktionsverfahren von Alu, Stahl, Messing oder anderen Materialien, Trocknen von Materialien vor anderen Operationen wie Schleifen oder Beschichten. Kühlt Metallteile vor dem Beschichten oder Lackieren. Beseitigen von Kühlmittelbeschlügen. Kurbelt die Vakuumsysteme an zum Beseitigen von Schleifstaub. Kühlt Stahlschmiedeteile.
<b>Papier und Holzbearbeitung :</b> Beseitigen von Sägestaub und Überwachung beim Ankurbeln des Vakuumsystems, Staubeseitigung. Beseitigen von Beschnitt bei den Umwandlungsverfahren.	<b>Plastik :</b> Wegblasen von Staub und Schrott. Kühlt Formen nach dem Extrudieren, bläst weg und trocknet vor dem Formen (oder Pressen).

<p><b>Drucken :</b> Kühlt zum Einsetzen von Tinten, Wegblasen von Schrott.</p>	<p><b>Pharmaindustrie :</b> Beseitigt Flüssigkeiten vor dem Markieren oder Verpacken, beseitigt Abfälle aus festen Stoffen., extrahiert ungefüllte Kapseln mittels Vakuum beim Durchlaufen am Förderband.</p>
<p><b>Textilindustrie :</b> Beseitigen vom Beschnitt und Schrott von den Textilien um teure Vakuumsysteme zu vermeiden.</p>	

## SPEZIFIKATIONEN VON DEN LUFTSTROMVERSTÄRKERN

AM10



AM20



AM40



AM75

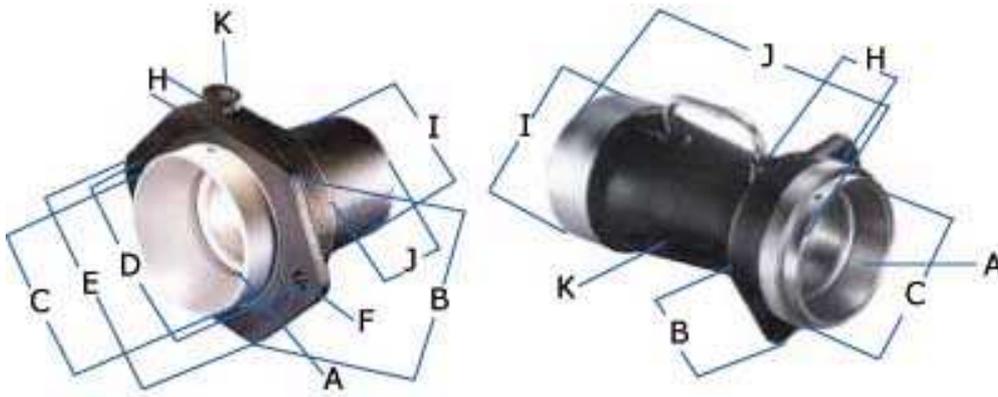


AM125



**Verstärkungsverhältnis (ca.) :**

Modell	
AM10	6,5
AM20	14
AM40	15
AM75	17
AM125	20



Außen- durchmesser Ausgang	Modell Nr.	Abmessungen (Zoll)										
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (NPT)
3/4"	AM 10	0,39	1,30	0,98	1,77	2,28	0,20	0,16	0,59	0,73	1,55	1/8"
1 1/4"	AM20	0,79	1,85	1,50	2,40	3,03	0,27	0,20	0,59	1,22	2,16	1/4"
2"	AM40	1,57	3,15	2,95	3,58	4,13	0,27	0,27	0,78	2,00	2,91	3/8"
4"	AM75	2,95	5,90	4,91	6,89	8,46	0,53	0,55	1,19	3,97	5,90	1/2"
8"	AM125	4,92	10,39	7,08	0,00	0,00	0,00	0,00	0,79	7,79	16,73	3/4"

Außen- durchmesser Ausgang	Modell Nr.	Abmessungen (mm)										
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (NPT)
19 mm	AM 10	9,91	33,02	24,89	44,96	57,91	5,08	4,06	14,99	18,54	39,37	1/8"
32 mm	AM20	20,07	46,99	38,10	60,96	76,96	6,86	5,08	14,99	30,99	54,86	1/4"
51 mm	AM40	39,88	80,01	74,93	90,93	104,90	6,86	6,86	19,81	50,80	73,91	3/8"
102 mm	AM75	74,93	149,86	124,71	175,01	214,88	13,46	13,97	30,23	100,84	149,86	1/2"
203 mm	AM125	124,97	263,91	179,83	0,00	0,00	0,00	0,00	20,07	197,87	424,94	3/4"

Druckluftverbrauch der Luftstromverstärker (basiert am Auslass von 0,051mm)

Eingangsdruck		Modell Nr.	AM 10		AM20		AM40		AM75		AM125	
PSIG	bar	Luft- verbrauch	SCFM	Lit/Min.	SCFM	Lit/Min.	SCFM	Lit/Min.	SCFM	Lit/Min.	SCFM	Lit/Min.
20	1,38		2,20	62,30	4,30	121,76	8,00	226,53	16,50	467,23	65,00	1840,59
40	2,76		3,40	96,28	6,10	172,73	11,30	319,98	23,20	656,95	90,00	2548,51
60	4,13		4,30	121,76	7,50	212,38	15,00	424,75	29,70	841,01	119,50	3383,86
80	5,51		4,90	138,75	9,30	263,35	19,30	546,51	37,00	1047,72	137,50	3893,56
100	6,89		5,80	164,24	11,00	311,48	25,10	710,75	44,00	1245,94	150,00	4247,52
120	8,27		6,10	172,73	11,80	334,14	26,00	736,24	47,00	1330,89	152,00	4304,15

#### Leitungen mit Luftstromverstärker

Sowohl der Eingang (Vakuum Ansaugöffnung) als auch der Ausfluss der Luftstromverstärker können mit Rohr- oder Schlauchleitungen versehen werden. Es ist darauf zu achten dass starke Verengungen in den Leitungen, die zu Leistungsverlust führen, vermieden werden. Der Widerstand in der Saugleitung sollte unter 51 mm WS liegen.